



FLUID **COMPETENCE**

Dieter Mantwill

Hydraulikflüssigkeiten aus dem Bergbau für den Bergbau
und andere Anwendungen in vielen Industriebereichen.



FLUID
COMPETENCE

Auf dem Weg zu nachhaltiger Hydraulik (Deutschland)



Fluid Competence GmbH ist Entwickler und Hersteller von mineralölfreien
Hydraulikflüssigkeiten



Schwer entflammbar, leistungsfähig, biologisch abbaubar, mineralölfrei
„Die Reise aus dem Dunkeln ins Licht“



Zugelassen, erprobt, geprüft, unter Tage bewährt.
Unsere Produkte sind Druckübertragungsflüssigkeiten, keine Mineralöle,
keine Bioöle.



Herstellerfreigaben bekannter Mining OEMs



Referenzen und Freigaben



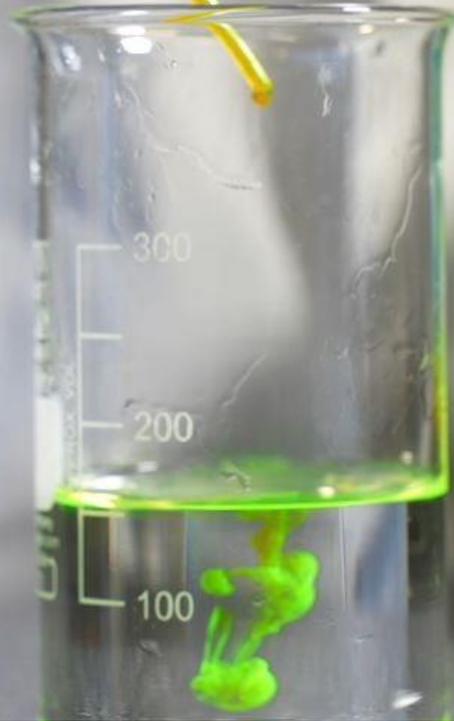
CORSAVE



LUBESAVE



FREEZESAVE



Drei Produktreihen, die ständig weiterentwickelt werden.



Vom Bergbau in den Tunnelbau



Vom Bergbau in den Tunnelbau



Erfolgreich substituiert - jede Tonne weniger zählt.



Einsatz in der Praxis



Einsatz in der Praxis



Einsatz in der Praxis



Einsatz in der Praxis



Substitution von Mineralöl fördert Mitarbeiter-, Arbeits- und Umweltschutz (durch CO₂-Reduktion)



NSF International / Nonfood Compounds Regi

October 13, 2020

Fluid Competence GmbH
Widenstrasse 36
59174 Kamen
Germany

RE: Lubesave FE 68
Category Code 1
NSF Registration

NSF



FLUID
COMPETENCE
HIGHTEC HYDRAULIC LIQUID

Sogar eine Zulassung für die Lebensmittelindustrie (NSF H1)



Erfolgreiche Einsätze in Gabelstaplern



FLUID
COMPETENCE

Herzlichen Dank und Glückauf aus dem grünen Ruhrgebiet.